

ماكينة تصنيع الإنترلوك والبلدورة

أوتوماتيكية بالكامل - متعددة الطبقات



MY 6036

زمن الكبسة
ثانية 17-19

MY 6036

ماكينة أوتوماتيكية بالكامل لتصنيع الإنترلوك والبلدورة

حل صناعي ثقليل يجمع بين الهيدروليك الألماني والتحكم الذكي وقوة الاهتزاز والدعم المحلي.

قوة ألمانية | تحكم ذكي | إنتاج ثابت | دعم محلي

أرقام أساسية في منظومة MY 6036

17-19 s

زمن دورة منشور

260 L/min

إجمالي تدفق المضخات

1,500 L

سعة خزان الزيت

15"

شاشة لمس عربية

4 + 2

هزازات سفلية وعلوية

60 °C

تصميم للحرارة المرتفعة

مساحة القالب 1250 × 1080 مم | ارتفاع المنتج 400-50 مم | وصول عن بعد اختياري

استثمار مدعوم بسجل تشغيل فعلي في مصر

أكثر من 15 عاما في السوق المصري | أكثر من 20 خط إنتاج عامل

ماكينات وقوالب متاحة للتسليم الفوري، مع التركيب والتدريب والدعم الفني المستمر.

إنتاج متنوع ضمن خط أوتوماتيكي واحد

صممت ماكينة MY 6036 لإنتاج الإنترلوك الخرساني بجميع أشكاله والبلدورات، إلى جانب مجموعة واسعة من المنتجات الأسمنتية، ضمن خط أوتوماتيكي بالكامل ومتعدد الطبقات.



03

البلدورات

02

بلاطات العشب

01

إنترلوك خرساني بجميع أشكاله

06

منتجات خرسانية أخرى

05

الطوب الأسمنتي

04

قنوات تصريف مياه الأمطار

1 m²

مساحة إنتاج فعالة في الكيسة

6 cm: 13 | 8 cm: 10

عدد الطبقات على الطلبية

ثانية 17-19

زمن الكيسة

أداء سريع وتحكم هيدروليكي دقيق

يجمع التصميم بين التحكم الآلي، والاهتزاز المتزامن، والمضخات الذكية لتحقيق دورة إنتاج سريعة ومنظمة.



01 منظومة الكهرباء والتحكم PLC

01

جميع مكونات الكهرباء ووحدة PLC من العلامات العالمية التالية:

OMRON / Schneider Electric / Bosch Rexroth

02 اهتزاز متزامن

02

4 هزازات سفلية و2 علوية مع إمكانية ضبط السرعة وزمن الدورة حسب المنتج.

03 شاشة لمس 15 بوصة

03

متابعة التشغيل والأعطال وضبط القيم، مع وصول عن بعد اختياري.

260 L/min

معدل التدفق

4

مضخات

1500 L

خزان الزيت

منظومة الهيدروليك

وحدة هيدروليك Bosch Rexroth

تصنع وحدة الهيدروليك بالكامل لدى شركة Bosch Rexroth الألمانية.

مضخات ذكية بتحكم DFR

4 مضخات مكبسية محورية بتنظيم القدرة والتدفق للمساعدة على خفض استهلاك الطاقة.

صمامات تناسبية وفلاتر ضغط

حركة دقيقة ومحكومة، مع فلتر ضغط أمام كل مضخة لحماية المنظومة.

وصول عن بعد اختياري عبر الكمبيوتر أو الهاتف.

مساحة إنتاج فعالة تبلغ 1 م² إنترلوك في الكيسة.

13 طبقة لسمك 6 سم و10 طبقات لسمك 8 سم.

المواصفات الرئيسية

MY 6036 الفنية للموديل

البند	القيمة
نوع التشغيل	أوتوماتيكي بالكامل
وحدة الهيدروليك	Bosch Rexroth - Germany
الكهرباء ووحدة PLC	OMRON / Schneider Electric / Bosch Rexroth
الطول الكلي	16000 mm
العرض الكلي	7020 mm
الارتفاع الكلي	4450 mm
أقصى ارتفاع للمنتج	400 mm
أدنى ارتفاع للمنتج	50 mm
ترتيب الإنترلوك على طبليية واحدة	60 mm: 13 layers 80 mm: 10 layers
ترتيب البلدورة على طبليية واحدة	1 layer
مقاس الطبليية	1300 x 1150 x 130 mm
مساحة القالب الفعالة	1080 x 1250 mm
نوع المضخات الهيدروليكية	Axial piston pumps with DFR control
عدد المضخات الهيدروليكية	4 pcs (3+1)
معدل تدفق الصخ الهيدروليكي	260 L/min
سعة خزان الزيت الهيدروليكي	1500 L
زمن الكبسة / الدورة (*)	17-19 ثانية
عدد الهزازات السفلية	4 pcs
عدد الهزازات العلوية	2 pcs
وزن الماكينة	37000 kg

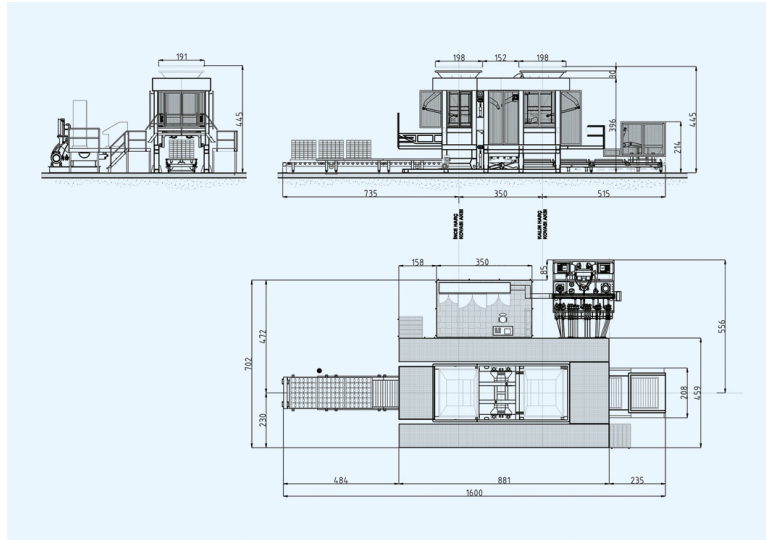
(*) يتأثر زمن الدورة بنوع الركام وجودة الخلطة ونسبة الأسمنت والرطوبة.

تطبيقات تشغيل حقيقية

مشاهد من الماكينة والمنتجات أثناء التشغيل



الأبعاد العامة وتخطيط الماكينة



التواصل في مصر

info@swing-egy.com

+20 109 926 6343

10th of Ramadan City

Al Sharqia, Egypt



الشركة المصنعة - تركيا

Orhan Gazi Mahallesi, Sanayi Caddesi No:11

34538 Esenyurt / ISTANBUL - TURKEY

(Tem Otoyolu, Hadımköy Gişeleri Mevkii)

Tel: +90 212 623 21 21 Pbx

Fax: +90 212 623 21 22 / +90 212 623 21 23

yontar@mustafayontar.com.tr

www.mustafayontar.com.tr

1 منظومة هيدروليكية ألمانية متكاملة

وحدة كاملة من Bosch Rexroth في ألمانيا؛ 4 مضخات بتكوين 1+3 وتحكم DFR، إجمالي 260 لتر/دقيقة وخزان 1,500 لتر.

2 كهرباء وتحكم من علامات عالمية

مكونات الكهرباء وال PLC من Schneider أو Omron أو Rexroth حسب تجهيز التوريد؛ لاعتمادية أعلى وصيانة أسهل.

3 شاشة لمس عربية وتحكم مركزي

شاشة 15 بوصة بواجهة عربية للتحكم في الحركات والضغط والسرعة والزمن، ومتابعة الإنتاج والأعطال، مع وصول عن بعد اختياري.

4 اهتزاز قوي ودمك متجانس

4 وحدات اهتزاز سفلية ووحدتان علويتان بحركات متزامنة ودون سيور أو بكرات؛ لكثافة ومقاومة ضغط أعلى.

5 سرعة مع سلاسة وثبات الحركة

زمن دورة منشور من 17 إلى 19 ثانية وفق المنتج والخلطة، وصمامات Proportional لضبط الضغط والتدفق وثبات الأبعاد.

6 ثبات جودة المنتج

توزيع متجانس للمونة داخل القالب مع حفظ الوصفات وربطها بزمان التشغيل؛ جودة مستقرة من دورة إلى أخرى.

7 تصميم مناسب للحرارة المرتفعة

وحدة الهيدروليكية ونظام التبريد مصممان وفق مواصفة المورد للعمل حتى 60 درجة مئوية؛ ملائمة قوية للمصانع المصرية.

8 مرونة إنتاج واسعة

إنترلوك وبلدورات وبلاط عشب ومجاري مياه أمطار وبلوك؛ سعة التكعيب 13 طبقة لسمك 60 مم و10 طبقات لسمك 80 مم.

9 سجل تشغيل مثبت في مصر

أكثر من 15 عاما في السوق المصري وأكثر من 20 خط إنتاج عامل في مصانع كبيرة، مع نماذج تشغيل يمكن الرجوع إليها.

10 جاهزية للتسليم الفوري

ماكينات وقوالب متاحة على أرض المصنع للتسليم الفوري؛ زمن أقل لبدء المشروع ومخاطر أقل من انتظار التصنيع.

11 خدمة متكاملة حتى التشغيل

شحن وتخليص جمركي وتركيب وتشغيل وتدريب، مع دعم فني مستمر وخدمة ما بعد البيع داخل مصر.

12 قطع غيار وقوالب عالية الجودة

توافر قطع الغيار والصيانة وتصنيع القوالب بجودة عالية؛ زمن توقف أقل وانتظام أكبر للإنتاج.

13 قيمة إعادة بيع قوية

قاعدة تشغيل واسعة تدعم الطلب على الماكينة المستعملة واحتفاظها بقيمة قوية حتى بعد نحو 10 سنوات، وفق الحالة والصيانة.

من التوريد إلى التشغيل... معك في كل خطوة

1 الشحن والتخليص الجمركي

2 التركيب والتشغيل والاختبارات

3 تدريب فريق التشغيل والصيانة

4 الدعم الفني وقطع الغيار والقوالب

info@swing-egy.com

SWING - الوكيل الرسمي لمصطفى يونتار في مصر | العاشر من رمضان