

المعدات والحلول الفنية

ماكينة QFT6-15

خط إنتاج البلوك والطوب والإنترلوك



SWING | SWA Trade

ماكينات • قوالب • قطع غيار

مصر • تركيا • الصين

ماكينة أوتوماتيكية لإنتاج البلوك والطوب والإنترلوك.



Q(F)T6-A

المواصفات الفنية

المواصفات	البيان
البلوك الخرساني، الإنترلوك، بلوك الجدران الاستنادية، والطوب المصمت.	المنتجات
الأسمنت والرمل والسن والرماد المتطاير من الفحم والمخلفات الصناعية الأخرى القائمة على السيليكا.	المواد الخام المستخدمة
6 قطعة/قالب (بلوك مفرغ: 400x200x200 مم) حتى 8640 قطعة يوميًا	الإنتاجية (وردية 8 ساعات)
21 قطعة/قالب (إنترلوك: 200x100x60 مم) 0.42 م ² /قالب حتى 27,300 قطعة/وردية = 546 م ² /وردية	الإنتاجية (وردية 8 ساعات)
32 قطعة/قالب (طوب: 240x115x53 مم) حتى 53500 قطعة يوميًا	الإنتاجية (وردية 8 ساعات)
طوب مصمت: 60x120x250 مم — ارتفاع الكبس: 120 مم 27 طوبة/قالب — زمن الدورة: 16 ثانية 48,600 طوبة/وردية	الإنتاجية على أساس دورة 16 ثانية (وردية 8 ساعات)
14-24 ثانية (بحسب نوع المنتج والمواد الخام)	زمن الدورة

المواصفات	البيان
مقاس طبالي الإنتاج	880*680*25 مم
تردد الاهتزاز	حتى 4000 دورة/دقيقة
قوة الاهتزاز	105 kN

نطاق التشكيل وتجهيزات المعالجة

المواصفات	البيان
مساحة التشكيل (مم)	830 × 640
ارتفاع المنتج (مم)	45-500 القياسي: 50-200

النظام	التجهيز
عربة المناولة الشوكية Finger Cart	حسب تكوين الخط
نظام الرفوف Rack System	حسب تكوين الخط
عربة النقل العرضي Ferrying Cart	حسب تكوين الخط
طبالي برجول / Basket	يحدد ضمن تجهيز الخط

أ. صالح ماهر

مدير مبيعات قطع الغيار

واتساب | +2 1021349191

د. عبد الرحمن ماهر

مدير مبيعات الماكينات والاسطوانات

واتساب | +201099266343